

OSプライマー UF

(OS41-UF)

金属・非鉄金属・樹脂(PPを含む)など

様々な素材に対応!



- 塗料密着の悪い素材の密着力を上げます
- 焼付塗膜、車の交換パーツの塗替えに最適
- 様々な素材に対応 塗装方法を選びません
- ケレン、サンディングが不要
- 重金属、鉛 不使用
- 一液クリアーで原液使用

■製品ラインアップ

| コード | 製品名 | 塗布可能面積(スプレー) | 塗布可能面積(ハケ・ローラー) | 乾燥時間(スプレー) | 乾燥時間(ハケ・ローラー) |
|-------|------------------|--------------|-----------------|-------------------|-------------------|
| 41001 | OSプライマー UF 16L | 160~200㎡ | 80~120㎡ | 20~40分 (上塗りまで) | 40~90分 (上塗りまで) |
| 41002 | OSプライマー UF 3.7L | 35~45㎡ | 18~25㎡ | | |
| 41003 | OSプライマー UF 1L | 8~10㎡ | 4~6㎡ | | |
| 41005 | OSプライマー UF 420ml | 2~4㎡ | | | |

※常温(20℃)湿度 85%未満 塗布量及び乾燥時間は、素材の状況や温度・塗装方法によって変わります。冬場については、上記乾燥時間の1.5~2.0倍が目安となります。

■主な使用例



交換パーツの塗替え



自動車

バンパー、ボディー、ガラス、
ノンサンディング



外壁・室内塗装の塗替え



建築

外壁、屋根、アルミサッシ、
窓、木部、ガルバリウム鋼板



工業製品の密着剤として



工業・その他

プラスチック、アルミ、ステンレス、各種工業品、メッキ、
FRP、ABS、ポリカ、シール・フィルム等の密着剤

■塗装標準仕様(ウエス拭き)

| 工 程 | 作 業 | 備 考 |
|-------|---|-----------------------------|
| 素地調整 | 塗装面の汚れ・水分・ホコリ・油分を完全に除去 | 溶剤脱脂には注意が必要(※) |
| 下 塗 り | OSプライマー UFを塗布 適正塗布量 80~100ml/m ² | ハケ・ローラーは塗布量が多くなるのでよくしごいて下さい |
| 乾 燥 | 20~40分以上 常温20℃時 | ハケ・ローラー使用の場合 標準の2倍以上 |
| 上 塗 り | 各上塗り塗料の塗装仕様に準ずる | |

※樹脂脱脂に溶剤を使用する際は、離型剤に注意

■適応素材

| 素 材 | 密着性 |
|---------|-----|
| アルミニウム | ○ |
| アルマイト加工 | ○ |
| ステンレス | ○ |
| ガルバリウム | ○ |
| 銅・真鍮 | ○ |
| カラートタン | ○ |

| 素 材 | 密着性 |
|----------|-----|
| ガラス・ホーロー | ○ |
| 磁器タイル | ○ |
| 硬質塩ビ | ○ |
| ABS・FRP | ○ |
| ポロプロピレン | ○ |
| ポリカーボネイト | ○ |

| 素 材 | 密着性 |
|-------------|-----|
| アクリル化粧板 | ○ |
| ポリ化粧板 | ○ |
| シリコン・フッ素 | × |
| ポリエチレン(低発泡) | ○ |
| 焼付塗膜 | ○ |
| ラッカー塗膜 | ○ |

| 素 材 | 密着性 |
|------------|-----|
| ウレタン塗膜 | ○ |
| 電着塗膜 | ○ |
| シリコン・フッ素塗膜 | × |
| 亜鉛メッキ | ○ |
| クロムメッキ | ○ |
| 溶融亜鉛メッキ | △※ |

※ご使用上の注意参照

■上塗塗料適正

| 塗 料 | 適正 |
|--------|----|
| アクリル焼付 | × |
| メラミン焼付 | ○ |
| エポキシ焼付 | × |
| 粉体焼付 | × |

| 塗 料 | 適正 |
|------------|----|
| ウレタン塗料 | ○ |
| アクリルウレタン塗料 | ○ |
| エポキシ塗料 | ○ |
| 水性塗料 | ○ |

| 塗 料 | 適正 |
|------------|----|
| ウレタン塗料 | ○ |
| エポキシ塗料 | ○ |
| アクリルラッカー塗料 | ○ |
| フタル酸・合成ペンキ | ○ |

| 塗 料 | 適正 |
|------------|----|
| アクリルエマルジョン | △ |
| クワイヤー塗料 | ○ |
| 水性塗料 | × |

※耐熱温度 150℃

■一般性状

| 項 目 | 性 状 |
|--------|-------------------------------|
| 容器内の性状 | クワイヤー状の粘性液 |
| 標準塗布量 | 80~100ml/m ² 8μ±2μ |
| 比重 | 0.84~0.90 |

| 項 目 | 性 状 |
|----------|------------------|
| 作業性 | 吹付、ハケ、ローラー いづれも可 |
| 乾燥時間(指触) | 5分(20℃、湿度60%) |
| 乾燥時間(硬化) | 20分以上(20℃、湿度60%) |

| 項 目 | 性 状 |
|---------|------------------|
| 上塗り可能時間 | 20分以上 12時間以内 |
| 貯蔵安定性 | 12ヶ月異常がないこと(20℃) |

※乾燥時間 ハケ・ローラーは表面参照

■ご使用上の注意

湿度の高い所へは
使用しないで下さい新しい素材に塗装する場合は、
必ずテストをしてください気温5℃以下や降雨時などの
多湿時には使用しないで下さいカタログ記載以外の使用方法は
しないで下さい

- ・プラスチック、樹脂や新しい素材に使用になる際は、必ずテストを行ってください。
- ・OSプライマーの厚塗りは避けて下さい。厚塗りをしてしまった場合には、拭き取りを行い再度塗布を行ってください。
- ・浴室、プール、船底等の水没部や高湿度になる所へは使用しないでください。
- ・プラスチック、樹脂や新しい素材に使用になる際は、必ずテストを行ってください。
- ・水分を含んでいたり濡れているモノには使用しないでください。
- ・メッキに関しては、新設時(半年以内)は密着しない可能性があります。
- ・塗布直後につきまちは、強い力がかからないよう気を付けてください。
- ・本カタログに明記されている使用方法、使用目的以外のご使用については、責任を負いかねます。

【取扱店】

【製造元】

オンサイト株式会社

埼玉県春日部市大畑155-2 〒344-0022
 TEL:048-812-7100 FAX:048-812-7123
<http://onsight-japan.com>
info@onsight-japan.com