

OSプライマー UF

■製品ラインアップ

製品名	容 量	塗布可能面積(スプレー・エアゾール)	塗布可能面積(ハケ・ローラー)
OSプライマーUF	16L	160㎡～200㎡	80㎡～120㎡
	3.7L	35㎡～45㎡	18㎡～25㎡
	1L	8㎡～10㎡	4㎡～6㎡
	420ml	2㎡～4㎡	—

■使用方法

工 程	作 業	備 考
素地調整	塗装面の汚れ・水分・ホコリ・油分を完全に除去	溶剤脱脂には注意が必要(※)
下 塗 り	OSプライマーUFを塗布 適正塗布量 80～100ml/㎡	ハケ・ローラー塗装の場合はよくしごいて下さい スプレーについては、薄く均一に塗布するようお願いいたします
乾 燥	20～40分以上(常温20℃) 冬場は環境温度を温めることや、乾燥時間を長く とってください	ハケ・ローラー塗装の場合は、標準乾燥時間の2 ～3倍の乾燥時間をとって下さい
上 塗 り	上塗り塗料の塗装使用に準ずる	

※樹脂等の脱脂に溶剤を使用すると可塑剤に注意が必要 塗布した日に上塗りを行って下さい

■トラブルをなくすために是非お読みください

湿度が高い所へは使用しないでください	かぶり、白濁、密着不良の原因となります。水分がある箇所への塗装も不可です。 上塗り塗装後2～3日で密着がよくなります。
塗装後の完全乾燥は2日以上	上塗塗料が乾燥していても、熱戻りや強い力がかかった場合にトラブルが発生する可能性があります。
気温が低い場合の塗装	5℃以下での環境では塗装しないでください。 5℃以上でも、素材や環境温度をあげることで、より良い密着を得られます。
常時水がかかる場所、水没する箇所への塗装は不可です	浴室、プール、船底や高湿度の場所については、素材に密着しても後にトラブルになる可能性があります。
メッキへの塗装	新設の場合、メッキの状態により密着不良をおこす可能性があります。 半年以上経過しているものであれば基本可能です。
その他	新しい素材やカタログに無い事項につきましては、テストを行うか、お問い合わせをお願いします。

【取扱店】

【製造元】

オンサイト株式会社 OS Coat事業部

〒344-0067 埼玉県春日部市中央1-57-12 永島第二ビル6F

TEL:048-876-8461 FAX:048-876-8462

e-mail info@onsight-japan.com HP <http://www.onsight-japan.com>